

# Implant Mask / scan

**D**  
Gebrauchsanweisung

**Flexible Zahnfleischmaske für zahntechnische Implantatmodelle, auf A-Silikonbasis 1:1, dünnfließend**

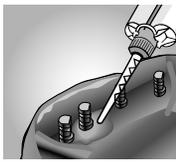


Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4



Abb. 5



Abb. 6



Abb. 7



Abb. 8



Abb. 9

## 1. Vorbereitung

### a) Herstellung direkte Methode, Applikation in der Abformung

Die Bereiche für das nachzubildende Zahnfleisch mit weichem Wachs o. ähnlichem abgrenzen. Anschließend diesen Bereich mit Silikon-Trennmittel durch dünnes Aufsprühen isolieren. 30 Sek. Trockenzeit. Silikon-Trennmittel ist für A-, C-Silikone und Polyetherabformmaterial geeignet.

Für die Applikation von **Implant Mask / scan** mit der mini-mix Kartusche immer Mischer mit dünner Spitze verwenden. Abdruck- oder Transferpfosten direkt umspritzen, Mischerspitze während des Ausbringens im Material belassen (Abb. 1). Mit gleichmäßigem Druck ausbringen. Auf die gewünschte Dimensionierung von **Implant Mask / scan** achten.

Die Modellherstellung erst nach vollständigem Abbinden von **Implant Mask / scan** fortsetzen (Abb. 2). Eventuelle Rückstände von Trennmittel auf den Laborpfosten können mit Isopropylalkohol entfernt werden. Eine Isolierung der Maske gegen Gips oder Kunststoffe ist nicht notwendig.

### b) Herstellung indirekte Methode, auf dem Modell

Zur Herstellung der **Implant Mask / scan** zunächst einen Silikonwall aus additions- oder kondensationsvernetzendem knetbarem Putty (z.B. **blue eco** oder **compact lab putty**), der alle zu reproduzierenden Bereiche des ungesägten Modells abdeckt, erstellen (Abb. 3). Ein vorhandener Abdruck kann, nach dem Lösen vom Abformlöffel, als Vorwall verwendet werden. Störende Stellen außerhalb des Zahnfleischmaskenbereiches im Vorwall oder Abdruck entfernen, um ein leichtes Reponieren auf dem Modell zu erreichen.

Die Bereiche des Modells, die durch **Implant Mask / scan** wiedergegeben werden sollen, durch Ausfräsen reduzieren (Abb. 4). Auf einen ausreichenden Materialabtrag achten, um die spätere Stärke der Maske sicherzustellen. Das Sägen und Bearbeiten der Stümpfe kann je nach Gegebenheiten vor oder nach der Maskenherstellung erfolgen. Wird vorab gesägt, Sägeschnitte ausblocken.

In den Silikonwall eine oder mehrere Einspritzöffnungen (palatinal/lingual) fräsen. Luftabzugskanäle mit Rosenbohrer von den höchsten Stellen der Maske ausgehend durch den Schlüssel bohren (Abb. 5) Schlüssel reinigen und auf der Innenseite mit Silikon-Trennmittel durch dünnes Aufsprühen isolieren. Trockenzeit: 30 Sek. Den Schlüssel auf das Modell zurücksetzen, exakten Sitz kontrollieren und fixieren.

Mit mini-mix Kartusche Material zügig durch die Einspritzöffnung des Schlüssels spritzen (Abb. 6). Zur Kontrolle: Luftabzugskanäle müssen mit Silikon gefüllt sein. Entformung der Maske erst nach vollständigem Abbinden. Die Abbindung kann im Drucktopf unter Druck (max. 2,5 bar), nicht im Wasser und ohne Wärmeeinwirkung erfolgen.

## 2. Mischen und Applizieren

Das Auspressen erfolgt mit dem mini-mix System. Stempel in den Kartuschenkörper einsetzen. Kartuschenverschluss durch Drehen entfernen. Vor dem Aufsetzen der Mischkanüle eine geringe Menge Material auspressen, bis aus beiden Austrittsöffnungen gleichmäßig Silikon gefördert wird (Abb. 7).

Zum Aufsetzen der Mischkanüle die Führungen an der Kanüle und Kartusche beachten. Durch entgegengesetztes Drehen arretieren (Abb. 8). Die Dosierung kann jetzt individuell erfolgen. Material mit gleichmäßigem Druck ausbringen. Nach Gebrauch die Mischkanüle bis zur nächsten Anwendung auf der Kartusche belassen.

## 3. Bearbeitung

Bei auf dem Modell angefertigter Maske Schlüssel vorsichtig vom Modell entfernen, Gussreste aus den Luftabzugskanälen mit einem Skalpell abschneiden und die Maske abnehmen. Eventuelle Fäden mit Skalpell oder einer scharfen Schere entfernen.

Die weitere Bearbeitung der abgenommenen Maske ist mit geeigneten rotierenden Werkzeugen (Abb. 9) möglich (Molloplast®-Fräsen, Schleifkappen mit 15.000 - 25.000 U/Min., Hartmetallbohrer und -fräsen).

## Wichtige Verarbeitungshinweise

- **Implant Mask / scan** unterliegt keinerlei Dimensionsveränderungen.
- Reinigung mit laborüblichen Dampfstrahlgeräten.
- Latex-Handschuhe und latexkontaminierte Oberflächen können die Aushärtung von **Implant Mask / scan** beeinflussen.
- Der passgenaue Sitz der Abdruckpfosten und Anfertigungen der Modellimplantate müssen vor der Herstellung überprüft werden.
- Für Demo- und Präsentationsmodelle kann **Lustrol** Glanzlack für eine Hochglanzoberfläche appliziert werden.

ca. 2 Min.  
Verarbeitungszeit

ca. 5 - 6 Min.  
Abbindezeit

## Anwendungsbereiche:

- Zahnfleischmaske für:
- Implantatkonstruktionen
  - Kombinationstechnik
  - Meister- und Säge-Modelle

## Implant Mask scan:

- für die puderfreie 3D-Datenerfassung in der CAD/CAM Technologie

## Technische Daten:

- **Mischvolumen:** 10 ml (Kartusche)
- **Dosierung:** 1:1
- **Produktfarbe:** Base: dunkelrot Catalyst: weiß
- **Anmischzeit:** entfällt, (mini-mix-System)
- **Verarbeitungszeit:** ca. 2 Min.\*
- **Abbindezeit:** ca. 5 - 6 Min.\*
- **Rückstellung nach Verformung:** > 99 %
- **Lineare Maßänderung:** < 0,3 %
- **Verarbeitung:** Bei 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % rel. Luftfeuchtigkeit
- **Lagerung:**



\* ab Mischbeginn bei 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.

## Bestellinformation:

**Implant Mask**  
Standardpackung **02529**  
2 x 10 ml Kartuschen  
6 Mischkanülen, hellgrün  
15 ml Separating Agent

**Implant Mask scan**  
Standardpackung **03374**  
2 x 10 ml Kartuschen  
6 Mischkanülen, hellgrün  
15 ml Separating Agent

**Mischkanülen** **02605**  
hellgrün 1:1, 25 St.

**Separating Agent**  
Silikon-Trennmittel  
15 ml Pumpspray **02690**

**Lustrol** **03008**  
6 ml Glanzlack, Flasche  
6 ml Katalysator, Flasche

**Schleifkappen** **02615**  
spitz, 10 St.

**Schleifkappenträger** **02616**  
spitz, 1 St.

**Esthetic Mask**  
Standardpackung **02340**  
Base, Tube 50 ml  
Catalyst, Tube 50 ml  
Silikon-Trennmittel,  
Pumpsprühflasche 15 ml  
2 Einwegspritzen

**Esthetic Mask automix**  
Standardpackung **03113**  
2 x 50 ml Kartuschen  
10 Mischkanülen, gelb  
15 ml Separating Agent

**Mischpistole** **02699**  
Automix2, 1 St.

**Mischkanülen** **02706**  
gelb, 48 St.

**Intra-Oral-Tips** **02712**  
gelb, 96 St.